Isolierte Erdungsdurchführung

HEA IS M12/150

Artikel-Nr.: 1710020150, GTIN: 4052487045360

- **patentierte Verdrehsicherung durch spezielle Kontur der Kontaktscheibe**

Speziell für den Stationsbau. Die Montage erfolgt während der Schalungsarbeiten. Über das beidseitige Gewinde im elektrisch isolierten Leiterkern können Erdungsanschlüsse zum Gebäude vorgenommen werden.

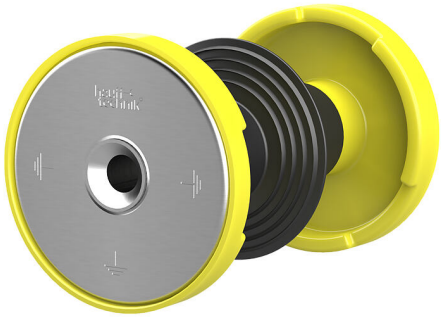


Abbildung kann vom ausgewählten Produkt abweichen

FAKTEN

WU2 DIN1045

WU1 DIN1045

Vorteile:

- isolierte Erdung für separate Überprüfung der Erdungsanlage
- Dichtheit zum Beton durch Wassersperre
- beidseitiges, wasserdichtes Anschlussgewinde M12 (Sackloch)
- beständig gegenüber Korrosion
- kurzschlussgeprüft

Lieferumfang:

- beidseitige Schutzabdeckung

Maße:

- Leiterkern: rund, Ø 25 mm
- Kontaktscheibe: Ø 72 mm
- Mindestwandstärke: 70 mm

Anwendungsbereich:

- WU-Richtlinie: Beanspruchungsklasse 1 und 2

Werkstoff:

- Leiterkern und Kontaktscheiben: V4A (AISI 316L)
- Schutzabdeckung: Zellkautschuk
- elektrische Isolierung: EPDM
- Wassersperre: EPDM

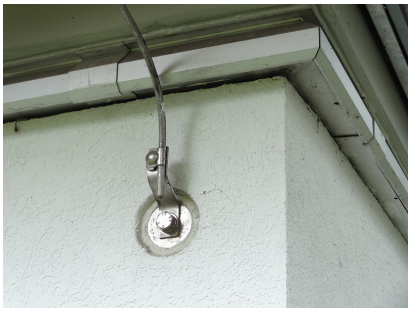
Prüfungen/Normen:

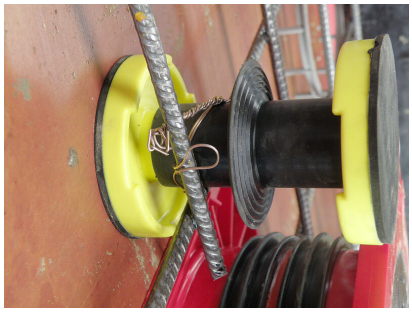
- nach VDE 0101, EN 50522

EIGENSCHAFTEN

Wandstärke (mm):	150
Gewindeanschluss:	M12

BILDER





Hauff-Technik GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0
Fax +49 7322 1333-999

office@hauff-technik.de