

Kiwa GmbH Bautest Augsburg Finkenweg 7 86368 Gersthofen

T: +49 (0) 821 72024 - 0 F: +49 (0) 821 72024 - 40 E: Infokiwaaugsburg@kiwa.de

www.kiwa.de

Kiwa GmbH, Finkenweg 7, 86368 Gersthofen

Hauff-Technik GmbH & Co. KG Robert-Bosch-Straße 9 89428 Hermaringen

Projekt / Werk:

Druckwasserdichtigkeitsprüfung mit der Einfach-Dichtpackung

Hauff HSI150-K-AF

Auftragsdatum:

11. Juni 2019

Probenbeschreibung:

Einfach-Dichtpackung Hauff HSI150-K-AF, einbetoniert in einen Betonprüfkörper mit einer kunststoffmodifizierten Bitumendickbeschichtung (PMBC) nach DIN EN 15814 als Außenabdichtung

(Abdichtungsbauart W2.1E gemäß DIN 18533-1)

Prüfung:

Druckwasserdichtigkeitsprüfung bei ≥ 1,0 bar über 28 Tage, ≥ 1,5 bar über

1 Tag, ≥ 2,0 bar über 1 Tag und ≥ 2,5 bar über 10 Tage

Anzahl Proben / Versuche: 4 Versuche

Probennahme:

am: - / durch: Auftraggeber

Probeneingangsdatum:

12. Juni 2019

Prüfzeitraum:

17. Juni - 29. Juli 2019

Ansprechpartner:

B. Eng. David Röck Tel. +49 821 72024-14

wa Gmb

Ciwa

Gersthofen, 8/August 2019

rö/dö

i. V.

B. Eng. David Röck

- Projektmanager -

i V

Jörg Bölzle

- Projektmanager -

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfgegenstände. Ohne schriftliche Genehmigung des Prüflaboratoriums ist eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichts nicht gestattet.

Geschäftsführer: Prof. Dr. Roland Hüttl

Amtsgericht Hamburg, HRB 130568, St.Nr.: 46/736/03268

Prüfbericht-Nr. A1942032-01



INHALT

		Seite
1.	Allgemeines	3
2.	_	
3.	Prüfung	4
3.1	Prüfungsvorbereitung (Hauff-Technik GmbH & Co. KG)	
3.2	Prüfungsdurchführung (Kiwa GmbH)	
4.	Prüfergebnisse	6
5.	Zusammenfassung	
	Kalibrierzertifikate	



1. Allgemeines

Von der Hauff-Technik GmbH & Co. KG erhielt die Kiwa GmbH, Bautest Augsburg, den Auftrag zur Durchführung einer Druckwasserdichtigkeitsprüfung mit der Einfach-Dichtpackung Hauff HSI150-K-AF [1], einbetoniert in einen Betonprüfkörper der Festigkeitsklasse C20/25 mit einer kunststoffmodifizierten Bitumendickbeschichtung (PMBC) nach DIN EN 15814 [2] als Außenabdichtung (Abdichtungsbauart W2.1E gemäß DIN 18533-1) [3] - [6].

Hierfür wurde von der Hauff-Technik GmbH & Co. KG ein Prüfkörper mit der kunststoffmodifizierten Bitumendickbeschichtung (PMBC) PCI Pecimor 2K [7] nach DIN EN 15814 [2] und bereits einbetonierter Einfach-Dichtpackung Hauff HSI150-K-AF sowie die für den Versuchsaufbau benötigten Einzelteile in unser Labor in Gersthofen angeliefert und durch einen Mitarbeiter der Hauff Technik GmbH & Co. KG zusammengebaut (vgl. Abbildung 1).



Abbildung 1. Versuchsaufbauten - Gesamtsystem.

2. Literatur

- [1] Hauff-Technik GmbH & Co. KG "Montageanweisung HSI 90/HSI 150", ma_HSI 90_150 so_wird_einbetoniert_151202".
- [2] DIN EN 15814. Kunststoffmodifizierte Bitumendickbeschichtungen zur Bauwerksabdichtung Begriffe und Anforderungen. Ausgabedatum: Stand Mai 2019.
- [3] DIN 18533-1. Abdichtung von erdberührten Bauteilen. Teil 1: Anforderungen, Planungs- und Ausführungsgrundsätze. Ausgabedatum: Juli 2017.
- [4] DIN 18533-1/A1. Abdichtung von erdberührten Bauteilen. Teil 1: Anforderungen, Planungsund Ausführungsgrundsätze; Änderung A1. Ausgabedatum: September 2018.
- [5] DIN 18533-3. Abdichtung von erdberührten Bauteilen. Teil 3: Abdichtung mit flüssig zu verarbeitenden Abdichtungsstoffe. Ausgabedatum: Juli 2017.
- [6] DIN 18533-3/A1. Abdichtung von erdberührten Bauteilen. Teil 3: Abdichtung mit flüssig zu verarbeitenden Abdichtungsstoffe; Änderung A1. Ausgabedatum: September 2018.
- [7] PCI Technisches Merkblatt 302 "Bitumen-Dickbeschichtung PCI Pecimor® für Kelleraußenwände und Fundamente". Stand Mai 2019.



[8] WIKA Alexander Wiegand SE & CO. KG - "Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1." Auftrags-Nr. 22666960/3".

3. Prüfung

3.1 Prüfungsvorbereitung (Hauff-Technik GmbH & Co. KG)

Nach Angaben des Herstellers ist der Versuchsaufbau, wie nachfolgend beschrieben, durch die Hauff-Technik GmbH & Co. KG montiert worden.

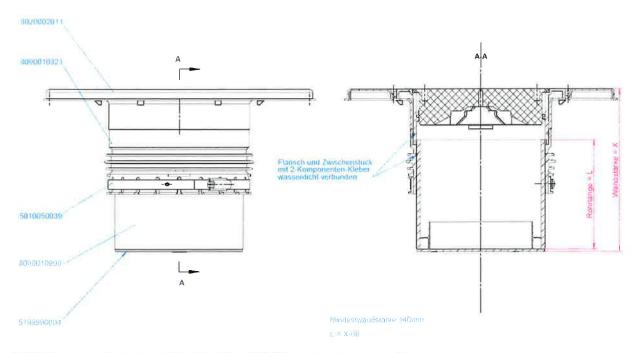
Die Einfach-Dichtpackung Hauff HSI150-K-AF (siehe Abbildung 2) wurde über den Anspachtelflansch an der Holzschalung für den Betonprüfkörper positioniert und angenagelt. Nach Verschluss der Schalung wurde die Einfach-Dichtpackung schichtweise einbetoniert und der Beton verdichtet.

Nach dem Ausschalen wurde die Betonoberfläche auf der Seite des Anspachtelflansches (entspricht der Gebäudeaußenwand) geschliffen und gereinigt. Anschließend wurde dort als Außenabdichtung eine zweilagige Schicht der kunststoffmodifizierten Bitumendickbeschichtung (PMBC) PCI Pecimor 2K [7] gemäß DIN EN 15814 [2] aufgebracht.

Nach dem Aushärten der PMBC wurde in die Einfach-Dichtpackung Hauff HSI150-K-AF ein geteilter Systemdeckel Hauff HSI150 DG-6/10-36 eingebaut und mit Blindstopfen verschlossen.

Zuletzt wurde eine Druckplatte mit Druckminderer und kalibriertem Manometer (siehe Kapitel 3.2) mittels Zugstangen über der Flanschseite der Einfach-Dichtpackung befestigt. Die Abdichtung erfolgte durch eine EPDM Dichtung und den Spanndruck.





Pos.	Designation
8020002011	Patch flange
8090010321	Length adjustment short version
5010050039	Clamping strap Ø160-Ø180mm
8090010999	PVC pipe Ø160x4,7
5199990004	Lamella plug 159mm, black

Abbildung 2. Einfach-Dichtpackung Hauff HSI150-K-AF - Herstellerzeichnung

3.2 Prüfungsdurchführung (Kiwa GmbH)

Bei dem durch die Hauff-Technik GmbH & Co. KG angeliefertem Prüfkörper handelt es sich um ein durch den Hersteller montierten Versuchsaufbau nach Kapitel 3.1 mit vormontierten Manometer (siehe Abbildung 3).

Eine Kalibrierung des mitgelieferten Manometers (Seriennummer 5400TD8B [8]) wurde durch die WIKA Polska sp. z o.o. sp. k. durchgeführt (siehe Abschnitt 6).

Nach Rücksprache mit dem Auftraggeber wurde die Druckwasserdichtigkeitsprüfung mit Wasser gefüllter Druckglocke über folgende Zeiträume bei entsprechendem permanent aufgebrachtem Nenndruck durchgeführt:

- ≥ 1,0 bar Nenndruck über 28 Tage
- ≥ 1,5 bar Nenndruck über 1 Tag
- ≥ 2,0 bar Nenndruck über 1 Tag
- ≥ 2,5 bar Nenndruck über 10 Tage.



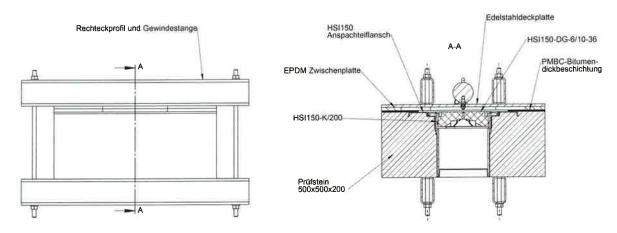


Abbildung 3. Detail des Versuchsaufbaus - Herstellerzeichnung.

4. Prüfergebnisse

Es wurden keine Undichtigkeiten des Systems während der Druckwasserbelastung festgestellt (vgl. Tabelle 1).

Tabelle 1. Ergebnis der Druckwasserbelastung.

Proben- bezeichnung	Druck bei Versuchsbeginn [bar]	Druck bei Versuchsende [bar]	Prüfungs- dauer [d]	Anmerkung	
	≥ 1,0	≥ 1,0	28	keine Undichtigkeiten des Systems	
Einfach-Dichtpackung	chtpackung ≥ 1,5	≥ 1,5	1		
Hauff HSI150-K-AF	≥ 2,0	≥ 2,0	1		
	≥ 2,5	≥ 2,5	10		

5. Zusammenfassung

Bei der Druckwasserdichtigkeitsprüfung an der Einfach-Dichtpackung Hauff HSI150-K-AF, einbetoniert in einen Betonprüfkörper mit der kunststoffmodifizierten Bitumendickbeschichtung (PMBC) nach DIN EN 15814 (Abdichtungsbauart W2.1E gemäß DIN 18533-1), wurden bei Wasserdruck von \geq 1,0 bar über 28 Tage, \geq 1,5 bar über 1 Tag, \geq 2,0 bar über 1 Tag und \geq 2,5 bar über 10 Tage keine Undichtigkeiten des Systems festgestellt.



Kalibrierzertifikate 6.

Wika Polska sp. z o.o. sp. k.

Inspection certificate according to EN 10204 - 3 1 Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3 1



Page Seite

1/2

Customer Kunde

Hauff-Technik GmbH & Col KG Robert-Bosch-Straße 9 Hermaringen 89568 DE

Certificate No. Zeugnis-Nr

WC006960

Date

Datum

2018-03-20

Customer Order No. Kundenbestellnummer

175211375

Customer Part No Kunden Artikel-Nr

Bestelldatum

Order Date

Order No. / Item Auftrags-Nr. / Pos

22666960/3 32210715

Part No. Artikel-Nr

14225187

Model Typ

111 10.063

Senal number Senennummer

5400TD88

Scale range Anzeigebereich

0 6 bar rel

Class Klasse

2,50 %

CPG2500 0 01% IS-50 -1 32,1 bar rel

Tag No

Mesastellen-Nr

Calibration No Kalibriernummer SW-101-1-17 WPL 17-04

Arbole text

Reference

Bourdon tube pressure gauges, model 111

Artikellext



Wika Polska sp. z o.o. sp. k.

Inspection certificate according to EN 10204 = 3.1 Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 = 3.1



Page Seite

2/2

Hauff-Technik GrobH & Co. KG Robert-Bosch-Straße 9

Certificate No Zeugras Nr

WC006960

Hermaringen 89568 DE

Date Datum

2018-03-20

Result

Customer

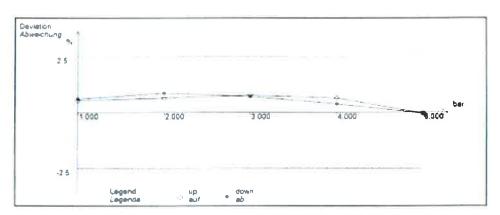
Kunde

Ergebnis

Temperature Temperatur

2010 H 5 K

Test tiem Fruitrig tran	Standard Referenci Cui	Referenz Melwiwert	Minner	re Designan er Abheutrung ber	Deviation Absentituming	Hysteres o Hysterese
1.000	0 959	0.964	0 967	2 (22	0,55	-0 08
2,000	1.961	1,948	1 955	0.033	0.75	-0.22
3 000	2 954	2.957	2 956	0.044	0,74	0.06
4 000	3 962	3.977	3 969	0.031	0.51	0.25
6,000	6,002	6,002	6,002	-0,002	-0,04	0.00



Object keeps the specification

Der Kalibriergegenstand hält die Fehlergrenzen nach Herstellerangaben ein

Calibration was carried out according to the following norm Die Kalibrierung erfolgte auf der Grundlage der folgenden Norm

DIN EN 837-1

Remarks / Bemerkung

Inspection Representative Abnahmebeauftragter

NUCC

Daniel Kotlewski

Examiner Prufer

1 Glodowski

This document was created automatically and needs no signature Dieses Dokument wurde automatisch ersteit und gilt ohne Unterschrift

Wwa Poska spizobispik ul tiegska 29/35 87-860 Wecława

Te +45 54 23 01 100 Fax +48 54 23-01-101 info@wikepolska pl www.mikaposka.ol